



沈阳博龙汽车部件 制造有限公司

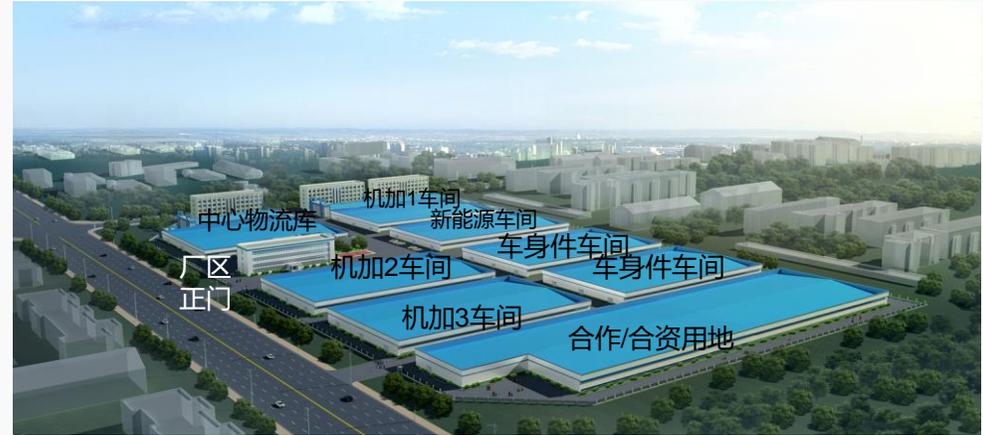




公司简介

- 建设于 2002年
- 厂区总面积: 269524.8m² (400亩)
 - 建筑面积: 约120000m²
- 注册资本: 2亿元
- 专注缸体缸盖研发与生产20余年
- 在缸体缸盖制造行业拥有专利技术30余项
- 主营业务: 汽车零部件生产及相关贸易服务
 - 独立的铁缸体、铁缸盖铸造
 - 独立的铝缸盖铸造,
 - 独立的铁缸体、缸盖半精加工、精加工
 - 独立的铝缸盖半精加工、精加工
 - 其他制造业务资源的合作及合资
 - 以物流为主的相关贸易服务资源
- 职工人数: 300人
 - 超过90%一线员工拥有大专以上学历
 - 本科以上学历组成的技术研发保障队伍20余人

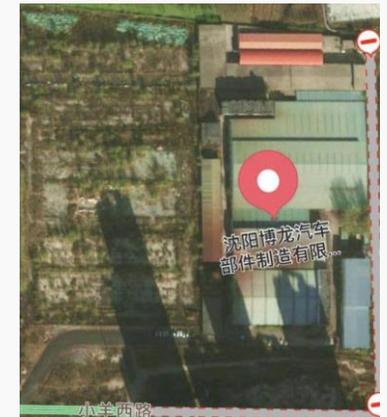
机加新厂区鸟瞰图



铁岭铸造厂区鸟瞰图



机加和铝铸造老厂区卫星图





企业文化

- 企业使命：为汽车行业提供优质服务
- 企业愿景：汽车动力及零部件配套产业卓越的机械制造中心
- 企业核心价值观：团队&诚信 创新&专业
- 客户理念：战略合作 伙伴发展



生产能力及潜在生产能力简介

- 1、制造能力：公司年生产40万台各种型号汽油机、柴油机缸体缸盖的加工能力，包括数控加工中心120余台，丽驰立式3轴4轴、美国哈斯卧式4轴、德国格劳博5轴等，组合专用机床200余台，包括数控系统控制的多轴精镗设备（台湾制造），普通多孔钻等设备。10000吨以上的铸造能力（一期+二期），包含中频炉组成的12吨/小时融化工段，一条静压造型线及一条壳型沙造型线及与之相匹配的各类辅机。
- 2、产品材质：现有产品涵盖铸铝、铸铁两种材质的产品交付能力。
- 3、产品结构：包含上下组合结构、多气门结构、双顶置凸轮轴结构等。
- 4、产品应用：覆盖商用车、乘用车、工程机械、农用机械、发电机组、无人驾驶等多领域。
- 5、技术能力：完全可以与协助主机厂同步开发，包括从概念阶段、小批阶段、批产阶段等的开发工艺设计、成本不同阶段核算及设计。
- 6、资源潜力：目前在用生产资源约70000m²，约50000m²生产资源待使用。



主要批产设备-加工部分



德国格林珩磨机



大连专机专线



台湾柔性专线



专机、加工中心 组合生产线



定点定位清洗机



GROB小批线

.....More

主要批产设备-铸造部分



光谱仪



制芯中心



自动混砂机



热芯机



冷芯机



抛丸机



热处理



主要批产设备-辅机部分



喷漆 (监控)



内腔抛丸机



全自动打磨机



铣床



粗、精抛丸处理

.....More



主要批产设备-检测部分



美国三坐标-1



拉力机



硬度仪



美国三坐标-2



沙料分析仪



美国三坐标-3

.....More



产品概述

缸体			
代表产品	结构特点	材料与气缸	开发过程
491	单凸轮轴结构	HT250 4 Cylinder	Q7-Q10 限时开发
493	直列四缸	HT250 4 Cylinder	Q6-Q10 开发
4G64	双平衡轴结构	HT250 4 Cylinder	Q4-Q10 开发
TCD2.9	直列四缸	HT250 4 Cylinder	Q4-Q10 同步开发
498	直列四缸	HT250 4 Cylinder	Q6-Q10 开发
D34	带底座结构	HT250 4 Cylinder	Q4-Q10 同步开发
D24	带底座结构	HT250 4 Cylinder	Q4-Q10 同步开发
D18	带底座结构	HT250 4 Cylinder	Q4-Q10 同步开发
EQ486	直列四缸	HT250 4 Cylinder	Q7-Q10 限时开发
3100	直列三缸	HT250 4 Cylinder	Q5-Q10 同步开发
丰疆缸体	直列三缸	HT250 3 Cylinder	Q3-Q10 同步开发
4100	直列四缸	HT250 4 Cylinder	Q5-Q10 同步开发



产品概述

缸盖		
代表产品	结构特点	开发过程
493	铁制缸盖	Q6-Q10 开发
491	四缸铝制缸盖	Q6-Q10 开发
封疆缸盖	三缸六气门	Q3-Q10 同步开发
4G64	单凸双摇臂结构	Q4-Q10 同步开发
483	四缸八气门	Q6-Q10开发
486	四缸八气门	Q6-Q10开发
EQ486	双顶置凸轮轴	Q4-Q10 同步开发
498	四缸八气门	Q6-Q10 开发
4G20B	四缸十六气门	Q6-Q10 开发
TCD2.9	四缸十六气门	Q4-Q10 同步开发



产品概述

飞轮壳、轴承座

代表产品	材料	开发过程
D34飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
D24飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
拖拉机 飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
水稻机 飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
发电机飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
挖掘机飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
叉车 飞轮壳	HT 250	Q4-Q10
491	HT300	Q6-Q10
493	QT300	Q6-Q10
4G64	HT300	Q6-Q10
TCD2.9	QT300	Q4-Q10



部分产品照片



丰疆缸体



DOOSAN缸体



福田缸体



丰疆缸盖



DOOSAN飞轮壳



DEUTZ缸盖



DOOSAN 曲轴箱



Perkins缸体

.....More



我们服务的客户



FOTON



LOVOL · DOOSAN

雷沃斗山发动机



FJ DYNAMICS
丰疆智能



猎豹汽车
LEOPAARD



为汽车行业提供优质服务

LOVOL



Brilliance Auto
华晨汽车



一汽解放



开发能力

管理能力：以质量为主线的“Q”管理流程，分别在工程样件、工装样件、TTO连线、PPAP阶段、生产验证阶段、SOP释放六大阶段的六种管理办法中详细对过程、周期、责任、职能、职责、输入/输出物、标准、成本等各个方面作出严格的制度并在执行过程中围绕人、机、料、法、环、测进行PDCA循环改进及监控。

人员配置：以业务为基础，聚焦业务形态及客户要求成立专门的APQP小组，从组织及任职资格开始，分层落实，分级管控，以保证每一阶段100%的一次合格率。

设备能力：由GROB五轴、格林珩磨机、日本立式加工中心及台湾卧式加工中及若干检测设备组成的新产品研发线，满足了从三缸到六缸结构、从0.8L-13L排量，从长285的小三缸-长1200的大六缸体积的缸体、缸盖开发任务。

开发实例：为韩国斗山英雄株式会社开发的D系列缸体，合计3种状态，总计8重变形产品一次交付通过1000小时耐久及其他各项试验，多次毛坯交样一次成功，领先或同步主机厂开发流程及时间节点；为德国道依茨同时开发3种缸盖，3种缸体并同时交付一次合格，通过实验。等.....



我们的客户合作理念及态度

我们舍得为客户投入尤其客户在困难时期；

例：由于客户经营资金困难，无法完成工艺变更带来的固投增加，则由我司追加投资以满足最终客户交付标准。

我们一旦和客户合作了就会有始有终，特别是当客户的需求量由大变小时，我们从未以任何理由影响准时交付，也从未坐地谈条件再供货；

例：491由于法规升级从年产3万台至年产3千台，为保证客户随时交付，无论是生产线设备规模、人员配置、管理标准从未降低，由于订单减少为保证正常生产秩序，花费大量成本做库存。

我们始终愿意跟随客户战略，不做客户发展中的风险点！



Bolong Automobile parts manufacture Co.,Ltd

沈阳博龙汽车部件制造有限公司

Thank you for you attention

感谢您的聆听